



S.C. PROMEX S.A.
Str. Industriei Nr. 17
BRĂILA 810391 – ROMÂNIA
Tel.: + 40 239 626000; 40 239 624500
Fax.: + 40 239 616587; 40 239 617778
E-mail: office@promex.ro
<http://www.promex.ro>

PB 4200 - 200t

PRESA DE BALOTAT FIER VECHI



DOMENIUL DE UTILIZARE

Presă de balotat fier vechi PB 4200 este destinată eficientizării operațiilor de colectare și manipulare a deșeurilor metalice provenite din procese tehnologice sau din produse uzate.

Presă operează optim numai cu deșeurile din tablă sau asamblate din table subțiri, cu grosimea de max. 4 mm.

DESCRIERE

Presă de balotat fier vechi PB 4200 este o mașină de înalt nivel tehnic, în construcție modulară, care poate fi ușor transportată, exploatată, întreținută și reparată.

Presă lucrează ciclic, în regim automat, fiind supravegheată de un procesor propriu, și este caracterizată printr-o mare productivitate și o remarcabilă fiabilitate. Comanda este preferențial la distanță, iar deservirea se poate face de o singură persoană, de regulă operatorul utilajului de încărcare a materialului și de manipulare a baloturilor realizate.

Componentele de bază ale mașinii sunt: presă propriu-zisă și agregatul de acționare, comandă și supraveghere a funcționării.

Presă propriu-zisă are o cuvă de formă rectangulară, în construcție metalică, în care se introduc deșeurile supuse împachetării.

Cuva este închisă la partea superioară de un capac rabatabil, prin închidere fiind creată o cameră de presare. În camera de presare lucrează două culise, cu direcții de mișcare perpendiculare, care presează succesiv deșeurile din cuvă până la obținerea balotului final.

Balotul este evacuat din cuvă printr-o poartă aflată într-un perete lateral al cuvei. Capacul cuvei este asigurat în poziție închisă cu două zăvoare acționate hidraulic. Pe conturul capacului și respectiv al cuvei, sunt cuțite demontabile și interschimbabile, pentru tăierea materialului cu dimensiuni care depășesc gura cuvei. Toate suprafețele interioare ale camerei de presare sunt căptușite cu plăci de uzură demontabile și interschimbabile.

Funcționarea presei este asigurată de agregatul de acționare, comandă și supraveghere a funcționării. În varianta standard, acest agregat este plasat în spatele presei, coaxial cu ea și este racordat rigid la ea. În funcție de opțiunea beneficiarului, agregatul de acționare, comandă și supraveghere a funcționării poate fi așezat și independent, axele agregatului și presei putând fi inclusiv concurente.

Acționarea presei se face cu motor electric printr-o transmisie complet hidraulică. Energia hidraulică este generată de pompe care debitează într-o instalație ale cărei componente principale sunt: un rezervor de ulei hidraulic; un modul de distribuție; supape de protecție; un răcitor de ulei; filtre cu finețe de 10 μm; conducte rigide și flexibile; motoare hidraulice liniare.

Controlul funcționării este asigurat de o instalație de comandă și supraveghere, care face parte din agregatul de acționare, și care asigură și interfața între presă și personalul de deservire, printr-un tablou de semnalizare și comandă. Domeniul de temperaturi ambientale admise în timpul exploatării este de -25°C - +40°C. În acest scop presă este echipată cu o instalație de preîncălzire a uleiului până la +20°C, o instalație de control a temperaturii uleiului în funcționare, reglată la 40°C și o limitare a temperaturii maxime a uleiului în funcționare la 70°C.

CARACTERISTICI TEHNICE CONSTRUCTIVE

Puterea de acționare	55 kW sau 75 kW
Puterea de încălzire	9 kW
Camera de presare (L x l x h)	2200x1600x820 mm
Volumul camerei de presare	2,8 m ³
Capacitatea rezervorului hidraulic	1100 l
Transmisie hidraulică	circuit deschis; înaltă presiune
Masa de serviciu	cca. 36 t
Dimensiuni de gabarit (capac deschis)	7,3 x 6,1 x 3,5 m

CARACTERISTICI TEHNICE FUNCȚIONALE

Grosimea materialului presat	max. 4 mm
Rezistența materialului presat	max. 400 N/mm ²
Dimensiunile balotului	400 x 400 x var.
Forța de comprimare verticală	max. 1000 kN
Forța de comprimare longitudinală	max. 1700 kN
Forța de comprimare transversală	max. 2000 kN
Durata minimă a ciclului de presare	80 s
Durata medie a ciclului de presare	100 s
Productivitatea orară	8 - 10 t/h